



TUBO MULTISTRATO AL-COBRAPEX PIPE

Art.0600

Descrizione / Description

Le tubazioni Al-Cobrapex sono di tipo multistrato con anima in alluminio e costituiscono una valida alternativa alle tubazioni metalliche ed anche ad alcune tubazioni plastiche normalmente utilizzate nei comuni sistemi impiantistici. La tecnologia di queste tubazioni consiste nell' inserimento di uno strato metallico (alluminio) tra due strati di materiale plastico (polietilene reticolato ad alta densita' PE-X) incollati tra loro come mostrato in figura.

The Al-Cobrapex pipes are multi-layer pipes with an aluminium core and represent a valid alternative to metal pipes as well as to some plastic pipes normally used in traditional installation systems. The tecnologia applied to these pipes consists in inserting a metal layer (aluminium) between two layer of plastic material (high density cross-linked polyethylene PE-X) glued as shown in picture.



- A Strato in polietilene ad alta densita' e reticolato per via chimica (reticolazione a silani) PE-Xb
High-density polyethylene chemically cross linked (silani reticulation) PE-Xb layer
- B Strato adesivo
Adhesive layer
- C Strato intermedio in alluminio saldato con una tecnica laser di testa
Aluminium intermediate layer laser butt weld

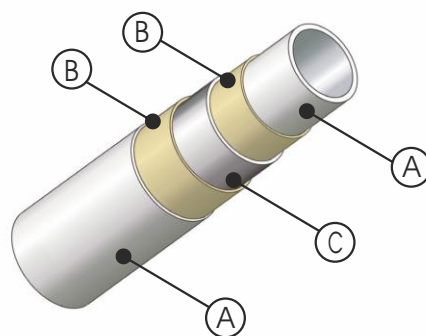


Tabelle / Tables

TABELLA DATI TECNICI TUBO AL-COBRAPEX / AL-COBRAPEX PIPE TECHNICAL DATA TABLE												
Caratteristiche/Characteristics	Dimensioni/Dimnesions											
Diametro esterno <i>Outer diameter</i>	[mm]	14	16	18	20	26	32	40	50	63	75	90
Spessore <i>Thickness</i>	[mm]	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	7,0
Spessore alluminio <i>Aluminium thickness</i>	[mm]	0,30	0,30	0,30	0,40	0,60	0,75	0,80	1,00	1,20	1,35	1,35
Peso per metro lineare <i>Weight per linear meter</i>	[Kg]	0,090	0,110	0,130	0,150	0,300	0,410	0,606	0,907	1,350	1,600	2,400
Volume d' acqua contenuta <i>Contained water volume</i>	[l/m]	0,078	0,113	0,154	0,201	0,314	0,531	0,855	1,385	2,290	3,310	4,530
Temperatura massima d' esercizio <i>Maximum operating temperature</i>	[°C]	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Temperatura di picco <i>Peak temperature</i>	[°C]	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Pressione massima di esercizio a 95°C <i>Max operating pressure at 95°C</i>	[bar]	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Coeff. dilatazione termica <i>Thermal expansion coeff.</i>	[mm/m °C]	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026
Rugosità interna <i>Internal roughness</i>	[mm]	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Diffusione ossigeno <i>Oxygen diffusion</i>	[mg/l]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Certificazioni / Certifications

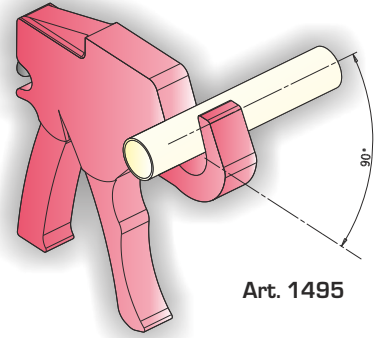




Preparazione del tubo per giunzione con raccordi Pipe preparation for fitting joint

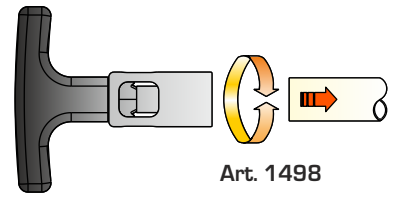
Per ottenere una perfetta giunzione si devono eseguire alcune semplici ma importanti operazioni :
1) per prima cosa si deve procedere al taglio del tubo alla misura desiderata. Per effettuare il taglio è consigliabile utilizzare una cesoia tagliatubi Art. 1495, facendo in modo che il taglio sia eseguito il più perpendicolare possibile rispetto all' asse del tubo stesso;

In order to obtain a perfect joint the following simple but important operation must be carried out :
1) first of all cut the pipe to the required length using the pipe cutter Art. 1495, the cut shall be as perpendicular as possible to the pipe axis ;



2) è necessario quindi procede alla sbavatura e calibratura del tubo utilizzando l' utensile Art. 1498. della misura idonea al tubo in uso. L' utensile va inserito nel tubo e quindi fatto ruotare in senso orario fino ad ottenere delle estremità senza bave e perfettamente calibrate.

2) then it is very important to clean and ream the pipe using the tool Art. 1498.. of the correct size of the tube in use. The tool must be inserted in the pipe and then rotated clockwise until the bevel appear without any imperfection and the pipe is perfectly calibrated.



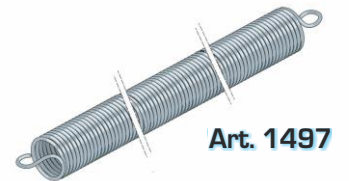
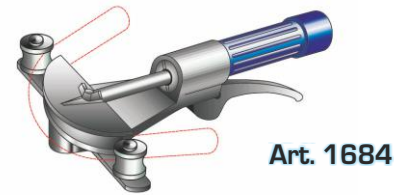
Curvatura dei tubi / Pipe bending

Le tubazioni Al-Cobrapex, multistrato con anima in alluminio, sono caratterizzate da un' ottima duttilità di lavorazione. Questa caratteristica consente di effettuare la piegatura del tubo in modo semplice, senza particolari sforzi ed in modo permanente. Le curve aventi un raggio minimo fino a 5 volte il diametro e per i tubi fino a Ø20mm compreso, possono essere realizzate manualmente, senza la necessità di ricorrere ad utensili particolari. Quale unico accorgimento, soprattutto se si effettuano curve aventi un raggio vicino a quello minimo indicato, si consiglia di utilizzare sempre l' apposita molla anti-schiacciamento Art. 1497.

Per tubazioni con diametri Ø26 o Ø32, oppure in caso si raggi di curvatura inferiori a 5 volte il diametro, è necessario ricorrere all' impiego dell' attrezzatura curva tubi Art. 1684.

The Al-Cobrapex pipes, multi-layer with an aluminium core, have an optimal ductility. Thanks to this characteristics the pipe can be easily and permanent bent without exerting particular force. Bends with a minimum radius up to 5 times the diameter of the pipe (using up to Ø20mm pipes) can be made manually without needing special tools. The only precaution to be taken is to use the specific anti-squeeze spring Art. 1497 especially for bends having a radius close to that indicated as minimum.

For Ø26 or Ø32 pipe, or for bending radius lower than 5 times the pipe diameter, the pipe bender Art. 1684 must be used.



RAGGI MINIMI DI CURVATURA / MINIMUM BENDING RADIUS [mm]

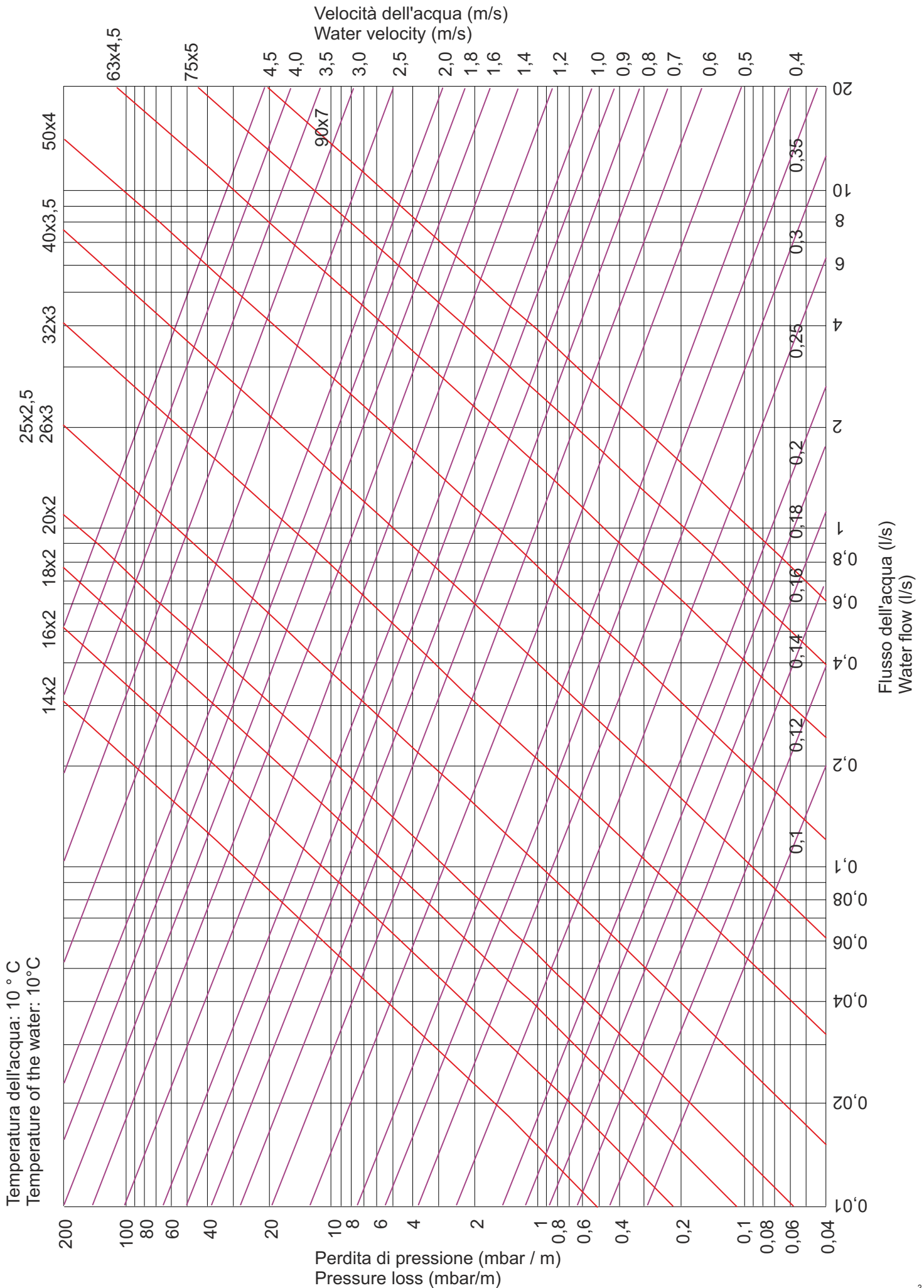
14x2,0	16x2,0	18x2,0	20x2,0	26x3,0	32x3,0	40x3,5	50x4,0	63x4,5	75x5,0	90x7,0
Piegatura manuale / Manual bending										
70	80	90	100	130	160	-	-	-	-	-
Piegatura con curvatubi / Bending with bender tool										
35	45	50	60	94	116	130	200	284	-	-



kiwa
Partner for progress



TIEMME
ORIGINAL ITALIAN TRADEMARK





Accessori (vedere il catalogo per ulteriori dettagli)

Accessories (see catalogue for further details)



Art. 0625
Calza in PVC trasparente
Transparent PVC seal



Art. 1684
Set per curvatura tubi
Pipe bending set



Art. 1495
Cesoia taglia tubi Ø0÷Ø35
Pipe cutter Ø0÷Ø35



Art. 1689
Raddrizza tubi
Straightening device



Art. 1496
Cesoia taglia tubi Ø14÷Ø20
Pipe cutter Ø14÷Ø20



Art. 4530
Srotolatore tubo
Pipe deciler



Art. 1497
Molla curva tubo
Pipe bending spring



Art. 1498SET
Set calibratori/sbavatori Ø14÷40
Pipe deburring tool set Ø14÷Ø40



Art. 1498UM
Utensile calibratore/sbavatore con impugnatura fissa
Deburring tool with fixed "T" handle



Art. 1498US
Utensile calibratore/sbavatore intercambiabile
Interchangeable deburring tool



Art. 1498MT
Impugnatura a "T" intercambiabile
Interchangeable "T" handle



Art. 1683
Cesoia taglia tubo con sbavatore
Pipe cutter with cleaner

TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com