



## VALVOLA DI RIEMPIMENTO AUTOMATIC FILLING VALVE

### Art.3160K

Valvola di riempimento automatico con attacchi G1/2" UNI-ISO228/1 ed ingresso presa di pressione da G 1/4" UNI-ISO228/1 completo di manometro.  
Campo di regolazione 1÷6 bar.

Automatic filling unit with inlet/outlet connections G1/2" UNI-ISO228/1 and pressure gauge connection G1/4" UNI-ISO228/1 complete with pressure gauge. Adjustment range 1÷6 bar.

La valvola di riempimento Art. 3160K viene utilizzata per effettuare in automatico il caricamento ed il reintegro dell' acqua nell' impianto di riscaldamento a circuito chiuso consentendo la regolazione della pressione nel circuito.

La valvola di riempimento è dotato di valvola di ritegno per impedire eventuali inversioni del flusso.

The filling valve Art. 3160K is used for the automatic filling and reinstatement of water in the sealed heating system and it maintain the system pressure to stable at a set value.

The filling valve is provided of a check valve to avoid accidental flow inversion.



### Caratteristiche Tecniche

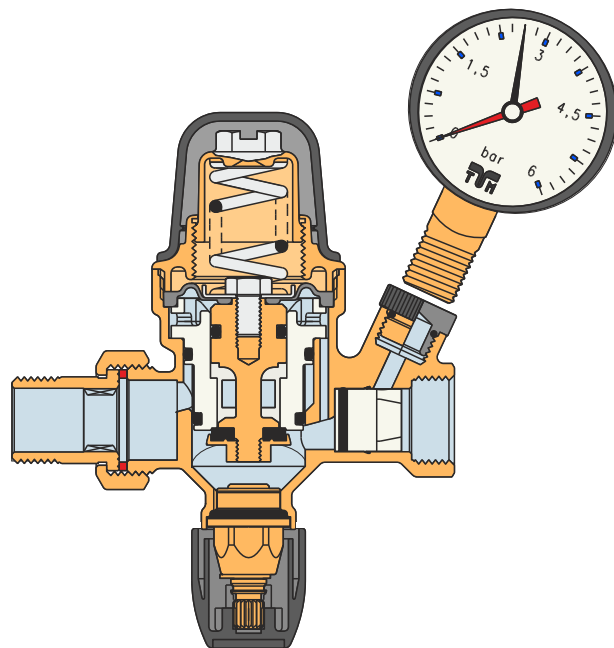
Temperatura max di esercizio : 65 °C  
Pressione max a monte : 16 bar  
Campo di taratura a valle : 1÷6 bar ( Taratura di fabbrica: 1,5 bar )

Attacchi :  
- ingresso Bocchettone G 1/2" M (UNI-ISO 228/1)  
- uscita G 1/2" F (UNI-ISO 228/1)  
- manometro G 1/4" F (UNI-ISO 228/1)

### Technical Features

Maximum temperature : 65°C  
Maximum inlet pressure : 16 bar  
Outlet pressure setting range : 1÷6 bar ( Factory setting: 1,5 bar )

Connections :  
- inlet Union tail piece  
G 1/2" M (ISO-UNI 228/1)  
- outlet G 1/2" F (ISO-UNI 228/1)  
- pressure gauge G 1/4" F (ISO-UNI 228/1)



Descrizione	Materiale	Description	Material
Componenti esterni in ottone	Ottone CW617N - EN12165 Cromato	External brass components	CW617N-EN12165 brass chrome plated
Componenti interni in ottone	Ottone CW617N - EN12165	Internal brass components	CW617N-EN12165 brass
Componenti esterni in plastica	Resina antiurto	External plastic components	Anti-shock resin
O-rings	Gomma etilene-propilene EPDM	O-rings	Ethilene-propylene rubber EPDM
Membrana	Gomma nitrilica NBR (KTW)	Diaphragm	Nitrile Rubber NBR (KTW)
Cartuccia	POM	Cartridge	POM
Altri particolari metallici	Acciaio inossidabile	Other metallic components	Stainless steel

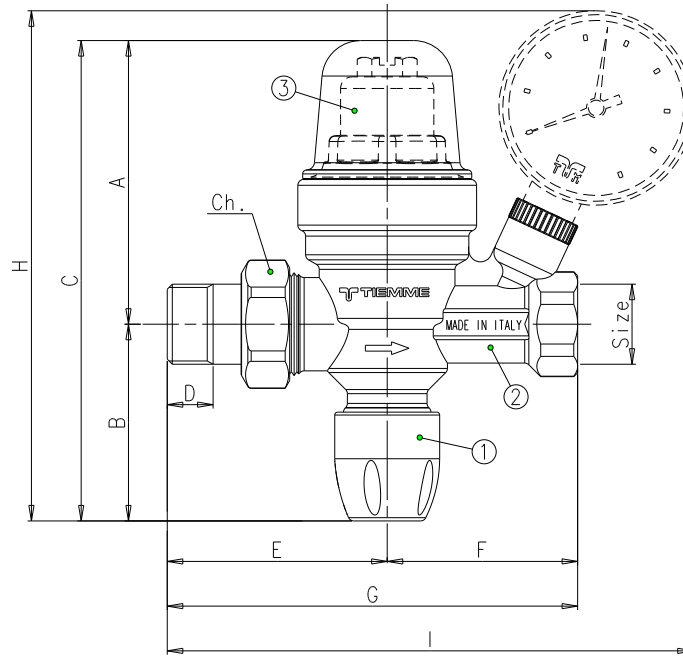
### Certificazioni / Certifications





### Dimensioni / Dimensions

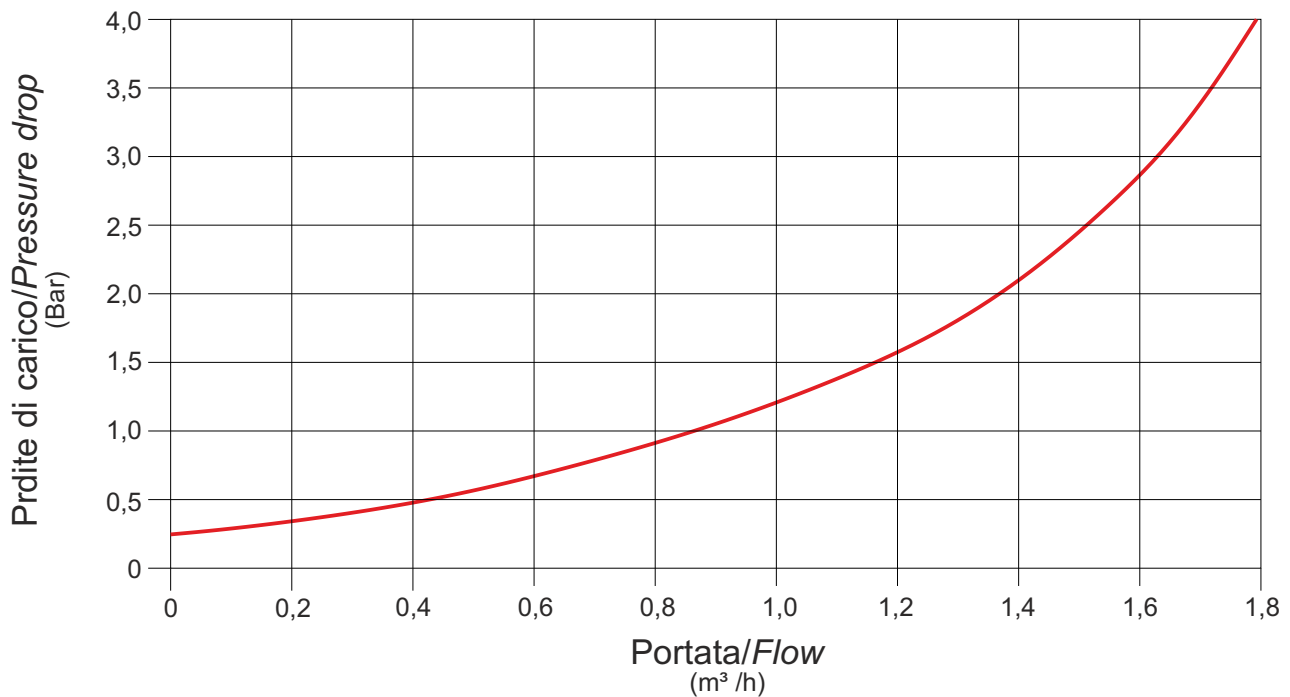
- 1) rubinetto di arresto
- 2) valvola di non ritorno
- 3) vite di regolazione
  
- 1) stop-cock
- 2) non-return valve
- 3) calibrating screw



Size	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Ch. 1	Ch. 2
1/2"	73	54	127	12	56	49	105	135	135	30	25

Dimensioni in mm / Dimensions in mm

### Diagramma portata/perdita di carico Flow/pressure drop diagram





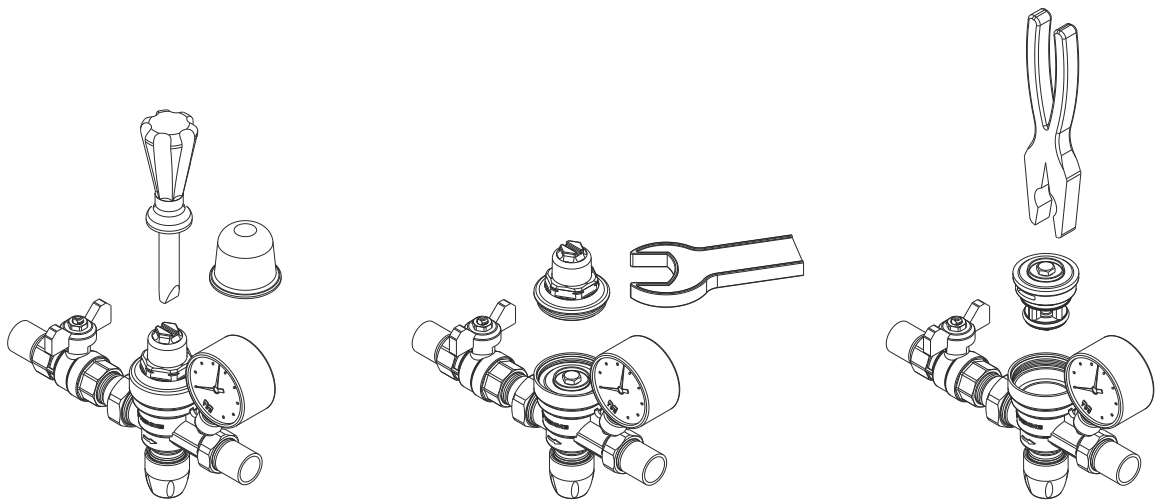
## Installazione e manutenzione Installation and maintenance

La valvola di riempimento automatico può essere montata sia in posizione orizzontale (mantenendo verso l'alto la parte del manometro) sia in posizione verticale purchè sia ubicata in zona visibile, accessibile e le operazioni di regolazione e/o manutenzione possano essere facilmente eseguite.  
La direzione di montaggio della valvola rispetto al flusso del circuito è individuato con l'apposizione di specifiche marcature (generalmente frecce) sul corpo.  
L'impianto deve essere progettato e realizzato in modo tale da evitare sollecitazioni tali da danneggiare la valvola ed impedirne la corretta tenuta ed il buon funzionamento.  
Le operazioni di collegamento tra la valvola e la raccorderia di connessione all'impianto devono essere eseguite con attrezzature idonee. La coppia di serraggio deve essere tale da garantire la corretta tenuta senza arrecare danneggiamenti alla valvola od ai raccordi.  
Ad installazione completata è necessario eseguire la verifica delle tenute secondo quanto specificato dalle norme tecniche e/o dalle leggi vigenti nel paese di utilizzo.  
Per una corretta manutenzione della valvola è suggerito eseguire una pulizia periodica del filtro.  
Chiudere la valvola di intercettazione a monte della valvola, svitare il coperchio superiore ed estrarre la cartuccia sulla quale è alloggiato il filtro, rimuovere il filtro ed eseguire le operazioni di pulizia del filtro (non utilizzare sostanza chimiche aggressive).  
Ingrassare gli o-rings montati sulla cartuccia e rimontare il tutto avvitando a fondo il coperchio sul corpo.  
Aprire quindi la valvola di intercettazione e rieseguire le operazioni di taratura della valvola.

Per qualsiasi ulteriore informazioni rivolgersi ai rivenditori autorizzati o direttamente a TIEMME SpA.

The automatic filling valve can be installed even in horizontal position (keeping the pressure gauge side on the top) even in vertical position provided that shall be placed in visible and accessible location and the regulating and maintenance operations shall be easily done.  
The valve flow direction is always specified by specific marks on the valve body (arrows,...).  
The system shall be designed and realised in order to avoid any stress that could damage the valve and could compromise the sealing and the correct working of the unit.  
All installation operations shall be done using properly tooling. The tightenings shall be such as to guarantee the sealing but without make any damage to the valve or fittings.  
Once the installation have been completed is necessary to verify the sealings according to technical specifications and/or what required by the country of installation.  
To keep the unit in good condition is recommended to do a periodic cleaning of the strainer. Shut off the valve, unscrew the brass cap and extract the cartridge then remove the filter and make the operations necessary to clean the strainer (do not use aggressive solvent). Lubricate the o-rings on the shutter/cartridge and place back all the removed components thighting the cap to the body. Open the upstream valve and set the valve to the desired value.

For any further information please refer to your local dealer or directly to TIEMME S.p.A.



## Taratura Setting

La taratura della valvola di riempimento si ottiene ruotando la vite inserita nel coperchio superiore. In senso orario si aumenta la pressione mentre in senso antiorario si diminuisce la pressione.  
Ruotando la manopola posta nella parte inferiore in senso orario si ottiene la chiusura del sistema.

The filling valve setting is done by rotating the screw placed inside the top cover. Turning clockwise the pressure will be increased while turning counterclockwise the pressure will be reduced.  
To shut off the system turn clockwise the handle located in the lower side.

**TIEMME Raccorderie S.p.A.**  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com

TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.  
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise. Is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization